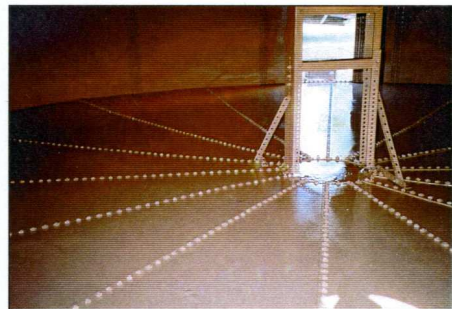
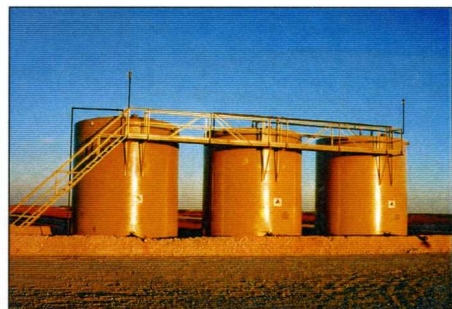




CHEMICKY ODOLNÝ NÁSTŘIK

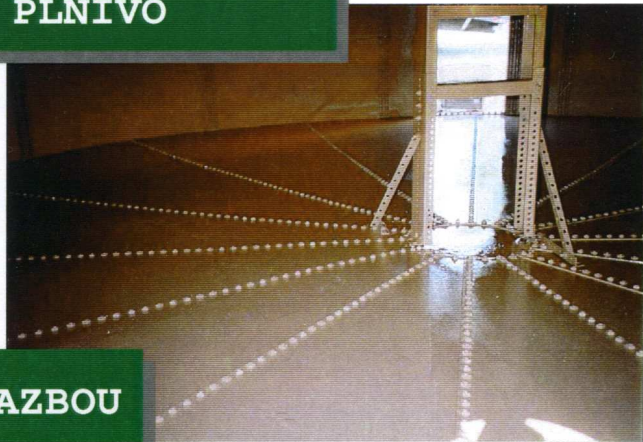


Ceram-Kote 2000 je **patentovaná technologie s vysokým stupněm plnění** keramickým plnivem vyvinutá společností Freecom před více než deseti lety a zdokonalená v průběhu času tisíci pokusy. Vysoký stupeň plnění je dosažen speciálním složením keramického plniva a spolu s vhodnou směsí pryskyřic vytváří velmi velké vnitřní vazební síly.

Za uplynulých deset let využila společnost Freecom toto jedinečné know-how k vytvoření velkého množství modifikací Ceram-Kote 2000. Další vývoj přinese materiály použitelné v oblastech, kde stávající skupina produktů Ceram-Kote 2000 ještě použitelná není.

KERAMICKÉ PLNIVO

Keramické plnivo jednak zvyšuje chemickou odolnost směsi pryskyřic, jednak značně vylepšuje mechanicko-dynamické vlastnosti nástřiku. Celkové vlastnosti Ceram-Kote 2000 jsou podstatně lepší než u samotného epoxidu nebo jiných odolných nátěrových systémů.



STRUKTURA S PEVNOU VAZBOU



Ceram-Kote 2000 poskytuje velmi účinnou ochranu povrchu tím, že každé zrnko plniva je obaleno epoxidovou pryskyřicí. Plnivo vzhledem k pečlivě volenému rozsahu velikosti zrněk vytváří velmi hustou a pevnou strukturu.

V důsledku toho má vytvrzený Ceram-Kote 2000 nízký koeficient tření a extrémně vysokou odolnost vůči abrazi. Lze ho proto použít v prostředích, kde je kombinovaná zátěž povrchu typu eroze/koroze / abraze.

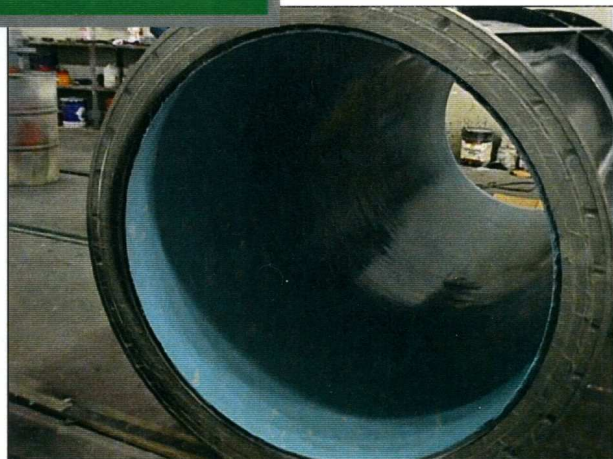
Aplikace jednoho materiálu ve dvou vrstvách přímo na podklad zvyšuje produktivitu práce a zkracuje odstávku zařízení.



TRVALÝ STYK S KAPALINAMI

Ceram-Kote 2000 vytváří v důsledku velmi silných vnitřních vazeb strukturu s vysokou chemickou odolností určenou pro trvalý styk s kapalinami. Nástřik může být vytvrzen za zvýšené teploty, čímž se dosáhne ještě lepších vlastností povrchu pro nejnáročnější prostředí.

Extrémně vysoká přilnavost k téměř všem materiálům spolu s výjimečnými mechanickými vlastnostmi činí ze Ceram-Kotu 2000 ochranný nástřik nejvyšší třídy pro abrazivní a korozivní prostředí. Ceram-Kote 2000 se dodává ve dvou barevných odstínech, bílý a hnědý.



Doporučené oblasti použití:

Vnitřní stěny nádrží	Nádrže na uhlovodíky
Agresivní chemické prostředí	Vnitřní povrchy plavidel a potrubí
Petrochemické provozy	Povrchy kontaminované kapalinami
Čističky odpadních vod	Oblasti použití bez výskytu UV záření
Kalová čerpadla	Vnitřky armatur
Přečerpávací stanice	Palivové nádrže
Nádrže se slanou vodou	Odstředivky

Podíl pevných částic: 80% +/- 2% objemově
90% +/- 2% váhově

Obsah org. rozpouštědel (VOC): 187 g/l

Přilnavost: >19,3 MPa (ASTM 4541)

Odolnost vůči abrazi:
otěr 37,3 mg (ASTM D4060)

Počet vrstev:
dvě vrstvy, každá o tloušťce 150-200 mikrometrů (WFT)

Tloušťka suché vrstvy:
min. tloušťka suché vrstvy je 250 mikrometrů (DFT), doporučená je 300 mikrometrů

Čas vytvrzení:
Dvouvrstvý nástrík o tloušťce 250-300 mikrometrů (DFT) zaschne do nelepivého stavu za pět hodin při 22,2°C a dosahuje 70% vytvrzení za čtrnáct hodin. Čas vytvrzení se prodlužuje s klesající teplotou a zkracuje s rostoucí teplotou. Je-li povrch určen pro kritickou aplikaci, měl by být nástrík plně vytvrzen před prvním použitím.

Příprava povrchu:
Přilnavost nástríku a jeho životnost velmi závisí na správné přípravě povrchu, který má být chráněn. Optimální je tryskání do kovového lesku (švédský standard Sa3) s kotevním profilem 25-62,5 mikrometrů. Příprava povrchu by nikdy neměla být horší než tryskání do kovového povrchu (nikoli lesklého) (švédský standard Sa 2½). Čistota povrchu je nejdůležitější podmínka k dosažení odolného a trvanlivého povrchu. Kontaktujte zástupce Ceram-Kote ohledně přípravy povrchu hliníku, mosazi, plastů, laminátů a betonu.

Mísící poměr:
4 díly složky A k 1 dílu složky B **objemově** (7:1 váhově).

Příprava:
Ceram-Kote 2000 obsahuje vysoké procento keramického plniva, které musí být dokonale rozmícháno a tvořit suspenzi s epoxidovou pryskyřicí před aplikací. Ceram-Kote 2000 je balen ve dvou plechovkách, složka A (pryskyřice a keramické plnivo) a složka B (tužidlo). Míchejte složku A v šejkru nebo pomocí motorového míchadla s protichůdnými vrtulemi, dokud nedojde k dokonalému rozptýlení všech keramických částic v objemu pryskyřice. Délka míchání závisí na teplotě a na době skladování materiálu. Při 22,2°C obecně postačuje míchání v délce čtyř až šesti minut. **Bez ohledu na potřebný čas rozmíchejte všechno keramické plnivo do suspenze před dalším zpracováním.** Pokud byste tak neučinili, zhoršíli byste vlastnosti nátěru. Přesvědčte se, že všechno plnivo je rozmícháno do suspenze, než přikročíte k přidání tužidla.

Smíchejte složku A a složku B a opět míchejte, až se obě složky dokonale spojí. Potřebný čas je závislý na teplotě, ovšem dvě až čtyři minuty by měly postačovat při teplotě 22,2°C k dokonalému promíchání obou složek. **Je ovšem třeba předejít vývinu tepla.** Poté je možno hmotu aplikovat.

Test na poréznost:
Ceram-Kote 2000 je klasifikován jako tenkovrstvý nástrík a měl by být testován na defekty a poréznost s použitím jiskrového detektoru o napětí 67,5 voltu (odporový rozsah 80 kiloohmů), např. výrobek "Tinker and Razor", model M-1.



Zpracovatelnost a skladovatelnost:

Zpracovatelnost Ceram-Kotu 2000 je při 22,2°C přibližně 6 až 8 hodin. Nižší teplota prodlouží zpracovatelnost, vyšší teplota ji zkrátí. Nevystavujte plechovky přímému slunečnímu záření. Při skladování v suchých uzavřených prostorách je životnost materiálu velmi dlouhá. Přesto se doporučuje jeho zpracování do dvou let od data výroby.

Ředění:

Ředění není běžně zapotřebí. Pokud byste přesto potřebovali Ceram-Kote 2000 zředit, použijte metyletylketon, izopropanol (99%) nebo aceton. Nikdy však nepřidávejte víc než 5% objemových. Ředění zvětšuje přestřik a může ovlivnit vlastnosti nástríku.

Aplikace:

Pro optimální výsledek používejte bezvzduchové stříkání, příp. klasickou vzduchovou stříkací pistolí. **Použitý vzduch musí být suchý.** Přívod stlačeného vzduchu by měl být vybaven zařízením na vysoušení tohoto vzduchu. Doporučuje se užít zařízení dodávající velký objem vzduchu s malým tlakem (např. zařízení Binks 2001 s jehlou 563CVT, fluidní tryskou 63CVT a vzduchovou tryskou 63PB). Pro bezvzduchové stříkání použijte výměnný karbidový hrot s otvorem 0,015-0,021 palce. Při aplikaci válečkem použijte váleček s krátkým vlasem (¼", tj. ca 6,35mm).

Po důkladném rozmíchání Ceram-Kote 2000 přefiltrujte přes filtr na barvy a naplňte do stříkacího zařízení.

Aplikujte první vrstvu v tloušťce 150-200 mikrometrů (WFT) a nechte odpařit těkavé látky. Při 22,2°C postačuje 30-40 minut. Aplikujte druhou vrstvu v tloušťce 150-200 mikrometrů pro dosažení celkové tloušťky suché vrstvy (DFT) v rozmezí 250-300 mikrometrů. Čas vytvrzení závisí na teplotě (viz aplikační příručka).

Druhou vrstvu stříkejte, pokud možno, křížově.

Pracovní prostředí:

Stříkejte Ceram-Kote 2000 jen při teplotě podkladu a okolní teplotě vyšší než 4,4°C. Nikdy nestříkejte na podklad mokrý nebo orosený, nebo je-li teplota podkladu méně než 3°C nad rosným bodem nebo je-li relativní vlhkost vyšší než 85%. Vlhkost znemožní reakci tužidla a Ceram-Kote 2000 se řádně nevytvdí nebo nebude mít požadované vlastnosti.

Opravy:

Je-li nástrík mladší než 72 hodin a nebyl znečištěn, oprava je možná znovunanesením Ceram-Kote 2000 po předchozím odmaštění ředidlem Ceram-Kote. Je-li nástrík znečištěn nebo je starší než 72 hodin, nejprve povrch zdrsňte brusným papírem odpovídající hrubosti, pak odmaštěte a proveďte nový nástrík.

Čištění:

Vyčistěte stříkací zařízení během 30 minut po posledním nástríku. Proplachujte zařízení stříkáním ředidla Ceram-Kote, až je stříkaná tekutina čirá. Rozeberte a vyčistěte zařízení podle doporučení výrobce. Materiál, který by zůstal ve stříkacím zařízení, by mohl ztvrdnout a způsobit škody. Dodržujte všechny zásady běžné při použití dvousložkových materiálů.

Bezpečnost při práci:

Viz etiketa a materiálový bezpečnostní list.